



CONSORZIO PER L'AREA  
DI SVILUPPO INDUSTRIALE  
DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

## ORIGINALE DI PROCESSO VERBALE DEL COMITATO DIRETTIVO

**Seduta in data 10 marzo 2025**

**Deliberazione n. 2025/9/78**

**Oggetto:** Presa d'atto nota della Direzione Generale per lo Sviluppo Economico e le Attività Produttive della Regione Campania acquisita al protocollo consortile al n. 1405 del 10 marzo 2025. Provvedimenti.

L'anno duemilaventicinque il giorno 10 del mese di marzo alle ore 18.00 convocati a mezzo mail, in Avellino nella sede del Consorzio si sono riuniti i signori:

- |    |                    |                   |          |
|----|--------------------|-------------------|----------|
| 1. | Pasquale PISANO    | - Presidente      | presente |
| 2. | Michele SPINAZZOLA | - Vice Presidente | presente |
| 3. | Pasquale DE SANTIS | - Componente      | assente  |
| 4. | Giulio BELMONTE    | - Componente      | presente |

Partecipano alla seduta per il Collegio dei Revisori dei Conti:

- |    |                              |                    |          |
|----|------------------------------|--------------------|----------|
| 1. | Dott.ssa Filomena GAMBACORTA | - Presidente       | presente |
| 2. | Dott. Marco PUORRO           | - Membro effettivo | presente |
| 3. | Dott. Marco CORRADO          | - Membro effettivo | presente |

Il Presidente dell'assemblea, riconosciuta e constatata la validità dell'adunanza, dichiara aperta la seduta. Su richiesta del Presidente, svolge le funzioni di Segretario la Dirigente dell'Area Amministrativa – Affari Generali dr.ssa Roberta Giordano.



## II COMITATO DIRETTIVO

Richiamata la deliberazione n. 2024/36/386 del 23 dicembre 2024;

Vista la nota della Direzione Generale per lo Sviluppo Economico e le Attività Produttive della Regione Campania acquisita al protocollo consortile al n. 1405 del 10 marzo 2025 avente ad oggetto: "Sentenza n. 2127/2024 R.G. 4664/2015. Consorzio Asi Avellino. Richiesta fattura"

Ritenuto di dover prendere atto di detta nota e di dover autorizzare gli uffici a porre in essere ogni atto utile alla liquidazione delle spese di giudizio in favore dell'avv. Nadia Carmen Spagnuolo;  
ad unanimità di voti, espressi nelle forme di legge,

### DELIBERA

1. La premessa è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. Di prendere atto della nota della Direzione Generale per lo Sviluppo Economico e le Attività Produttive della Regione Campania acquisita al protocollo consortile al n. 1405 del 10 marzo 2025;
3. Di autorizzare l'Ufficio Contabile consortile a pagare all'avv. Nadia Carmen Spagnuolo, a saldo di tutte le spese e onorari di lite, per l'attività svolta nel giudizio R.G. n. 4664/2015, la somma complessiva di euro 7.067,76 di cui euro 2.974,50 per compenso relativo alla fase istruttoria, euro 2.935,00 per compenso relativo alla fase decisionale, euro 886,42 per spese generali (15%) ed euro 271,84 per CPA (4%), di cui al disciplinare di incarico legale sottoscritto da parte del professionista, previa esibizione della relativa fattura;
4. Di incaricare l'Ufficio Amministrativo affinché provveda alla pubblicazione del provvedimento all'Albo consortile per n. 15 giorni consecutivi ed alla trasmissione dello stesso ai competenti Uffici nonché al Responsabile della Trasparenza per gli adempimenti di cui al D. Lgs n. 33/2013;