



CONSORZIO PER L'AREA
DI SVILUPPO INDUSTRIALE
DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

ORIGINALE DI PROCESSO VERBALE DEL COMITATO DIRETTIVO

Seduta in data 21 luglio 2025

Deliberazione n. 2025/24/219

Oggetto: Nota avv. Fabiola De Stefano protocollo consortile. n. 4786 del 16 .07.2025. Presa d'atto sentenza della Corte di Cassazione - Sezione Tributaria - pubblicata in data 10 luglio 2025 – raccolta generale n. 18933/2025 Consorzio Asi/ Comune di Solofra. Provvedimenti

L'anno duemilaventicinque il giorno 21 del mese di luglio alle ore 16.30 convocati a mezzo mail, in Avellino nella sede del Consorzio si sono riuniti i signori:

1.	Pasquale PISANO	- Presidente	presente
2.	Michele SPINAZZOLA	- Vice Presidente	presente
3.	Pasquale DE SANTIS	- Componente	presente
4.	Giulio BELMONTE	- Componente	assente

Partecipano alla seduta per il Collegio dei Revisori dei Conti:

1.	Dott.ssa Filomena GAMBACORTA	- Presidente	presente
2.	Dott. Marco PUORRO	- Membro effettivo	presente
3.	Dott. Marco CORRADO	- Membro effettivo	presente

Il Presidente dell'assemblea riconosciuta e constatata la validità dell'adunanza, dichiara aperta la seduta. Su richiesta del Presidente, svolge le funzioni di Segretario la Dirigente dell'Area Amministrativa – Affari Generali dr.ssa Roberta Giordano.

L'Area di Sviluppo

IL COMITATO DIRETTIVO

Richiamate:

- la determina n. 4 del 7 giugno 2022 con la quale il Presidente conferiva all'avv. Fabiola De Stefano, del Foro di Avellino, l'incarico di proporre ricorso innanzi alla Suprema Corte di Cassazione avverso la Sentenza n. 554/2022 depositata il 13 gennaio 2022, emessa dalla Commissione Tributaria Regionale della Campania - sezione 12- nell'ambito del giudizio R.G. 62/2020 - Comune di Solofra c/ Consorzio ASI della Provincia di Avellino;
- la deliberazione n. 2022/13/137 del 9 giugno 2022 con la quale il Comitato Direttivo ratificava la determina del Presidente n. 4 del 7 giugno ed il relativo impegno di spesa, pari ad € 3.645,00, oltre al rimborso delle spese documentate, spese forfettarie (15%), IVA e CPA.;

Vista la nota acquisita al protocollo consortile al n. 4786 del 16.07.2025 con la quale l'avv. Fabiola De Stefano trasmetteva la sentenza della Corte di Cassazione - Sezione Tributaria - raccolta generale n. 18933/2025 del 10 luglio 2025, con la quale veniva rigettato il ricorso proposto dall'Ente;

Ritenuto di dover prendere atto del provvedimento della Suprema Corte e di dover autorizzare l'Ufficio Contabile consortile al pagamento delle somme dovute al Comune di Solofra, così come disposto nella sentenza di cui trattasi;

Ad unanimità dei voti, espressi nelle forme di legge;

DELIBERA

- 1) La premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende qui richiamata e trascritta;
- 2) Di prendere atto della sentenza della Corte di Cassazione - Sezione Tributaria- raccolta generale n. 18933/2025 del 10 luglio 2025 trasmessa dall'avv. Fabiola De Stefano con nota acquisita al protocollo consortile al n. 4786 del 16.07.2025;
- 3) Di autorizzare l'Ufficio Contabile consortile a pagare in favore del Comune di Solofra le spese di giudizio e l'ulteriore importo a titolo di contributo unificato, così come liquidate in sentenza;
- 4) Di autorizzare, altresì, l'Ufficio Contabile consortile a provvedere al pagamento delle somme dovute all'avv. Fabiola De Stefano a titolo di competenze professionali, previa acquisizione della fattura e del certificato di regolarità contributiva;
- 5) Di incaricare l'Ufficio Amministrativo a trasmettere il presente atto ai competenti Uffici nonché al Responsabile della Trasparenza per gli adempimenti di cui al D. Lgs n.33/2013.

