

CONSIGLIO GENERALE

VERBALE 2022/2

L'anno duemilaventidue, il giorno 27 del mese di gennaio, alle ore 11,00 in Avellino presso il Bel Sito Hotel Le due Torri, convocato a mezzo posta certificata a norma di Statuto, si è riunito in seduta di 2^ convocazione il Consiglio Generale del Consorzio stesso.

Risultano presenti: 1) PISANO Pasquale Presidente, con delega del Comune di Altavilla Irpina; 2) CAMPANA Antonio, con delega del Comune di Calitri; 3) RUTA Roberto, con delega del Comune di Capriglia Irpina 4) LENGUA Caterina 5) DE SANTIS Pasquale 6) CICCONE Luigi 7) LANZA Angelo Antonio 8) CIULLO Carmine 9) SPINIELLO Antonio 10) MERCADANTE Antonio con delega del Comune di Lacedonia 11) GIOINO Yuri 12) FERRANTE Michele con delega del Comune di Luogosano 13) SPINAZZOLA Michele 14) DI NARDO Stefania con delega del Comune di Mercogliano 15) DE VITO Martina con delega del Comune di Montefalcione 16) AQUINO Ciro 17) COVINO Giuseppe Dino 18) IANNUZZO Attilio 19) BLASI Antonio con delega del Comune di Prata Principato Ultra 20) BOCCUZZI Teodoro 21) CIARDIELLO Alfredo 22) LANDOLFI Giuseppe con delega del Comune di Sant'Angelo dei Lombardi 23) PELOSI Vito 24) VIGNOLA Michele 25) DE NISCO Luigi 26) IACOVACCI Ettore con delega della Provincia di Avellino 27) VERRENGIA Modestino con delega della Provincia di Avellino.

Per il Collegio dei Revisori dei Conti è presente il Componente Dott. CORRADO Marco .

Partecipa alla riunione l'ing. PIZZA Antonio Direttore Generale f.f. del Consorzio, che svolge le funzioni di Segretario.

Il Presidente, constatata e fatta constatare la presenza di 27 Consiglieri che esprimono 30 voti, dichiara, ai sensi dell'art. 13 dello Statuto, valida la seduta.

Si procede alla trattazione degli argomenti all'

ORDINE DEL GIORNO

1. Dichiarazione di regolare costituzione e composizione dell'Assemblea.
2. Lettura ed approvazione verbale seduta precedente.
3. Piano Economico e Finanziario 2022. Approvazione



DELIBERA N° 2022/2/1 DEL 27 GENNAIO 2022. ART. 8 STATUTO VIGENTE.
DICHIARAZIONE DI REGOLARE COSTITUZIONE E COMPOSIZIONE DELL'ASSEMBLEA.

Il Presidente dopo aver dato lettura del verbale di prima convocazione dell'assemblea, fa presente che, a norma dell'art.8 del vigente statuto, il Consiglio Generale in ogni sua riunione deve preventivamente riscontrare e dichiarare la sua regolare costituzione e composizione.

IL CONSIGLIO GENERALE

ad unanimità di voti, espressi per alzata di mano,

DELIBERA

Dichiarare, come in effetti dichiara, la propria regolare costituzione e composizione.

IL SEGRETARIO



IL PRESIDENTE



12.4

DELIBERA N° 2022/2/2 DEL 27 GENNAIO 2022. LETTURA ED APPROVAZIONE VERBALE
SEDUTA PRECEDENTE.

Il Presidente dà lettura del verbale 2021/7 di Consiglio Generale assunto in data 01 settembre 2021.

IL CONSIGLIO GENERALE

ad unanimità di voti, espressi per alzata di mano,

DELIBERA

E' approvato il Verbale di Consiglio Generale n. 2021/7 assunto in data 01 settembre 2021.

IL SEGRETARIO

IL PRESIDENTE



DELIBERA N° 2022/2/3 DEL 27 GENNAIO 2022. PIANO ECONOMICO E FINANZIARIO 2022.
APPROVAZIONE.

Prende la parola il Presidente che illustra all'assemblea tutte le iniziative messe in campo dalla nuova governance dell'ente, mirate a rilanciare l'azione del Consorzio e a riaffermare il ruolo di promotore dello sviluppo. Comunica che la partita più importante, in questo 2022, l'ASI la giocherà in Valle Ufita, area strategica, in vista della realizzazione dell'Hub intermodale a supporto della Stazione Hirpinia. Annuncia che, al fine di acquisire 80 ettari di superficie da destinare a nuovi insediamenti, il Consorzio chiederà, a breve, alla BCC di Flumeri, con la quale è già stato avviato il confronto, un fido di 1.200.000,00 e che subito dopo, attraverso un avviso pubblico si cercherà di attrarre in Irpinia nuovi investimenti.

Il Presidente illustra poi, per grandi linee, le condizioni delle società partecipate, soffermandosi, in particolar modo, sulla gestione dell'ASIDEP, la società che gestisce i 12 depuratori del Consorzio. L'obiettivo principale- spiega- sarà quello di garantire una gestione oculata. A fine febbraio, dopo l'approvazione del bilancio, l'attuale Consiglio di Amministrazione rassegnerà le proprie dimissioni, ed è intenzione del Consorzio procedere, proprio al fine di ridurre le uscite, alla nomina di un Amministratore Unico. Il secondo passo sarà quello di rivedere la convenzione tra ASI e ASIDEP, tenuto conto che gli 840 mila euro concessi per la gestione degli impianti, ad oggi, sono risultati insufficienti. "Se questo ulteriore sacrificio non dovesse bastare- spiega il Presidente Pisano - non resterebbe altro da fare che far ricorso al socio privato; una eventualità che tenteremo di scongiurare con tutte le nostre forze, tenuto conto che quello della depurazione è un settore delicato che potrebbe alimentare gli appetiti della malavita". Il Presidente illustra i risultati ottenuti da un'altra società partecipata l'Hirpinia Multiservizi che gestisce la manutenzione delle aree verdi e delle strade consortili.

Sempre nell'ottica della razionalizzazione della spesa, il Presidente Pisano, carte alla mano, evidenzia come il Comitato attualmente in carica, ha ridotto le uscite, a cominciare dall'esiguo numero di incarichi legali affidati nei primi 7 mesi di gestione. Al netto degli incarichi conferiti, in continuità, per la difesa dell'ente nei successivi gradi di giudizio, l'attuale Comitato Direttivo ha affidato solo 4 incarichi legali per euro 9.377,00, una consulenza legale per euro 1.000,00 ed una Consulenza Tecnica di Parte per euro 2.214,55. A causa di un pensionamento e di un contratto scaduto -continua il Presidente- si è ridotto di circa 150 mila euro anche il costo del personale e non è intenzione dell'ente, considerata la condizione economica in cui versano le casse del Consorzio, prevedere nuove assunzioni. Il Presidente poi illustra ai Sindaci l'annosa questione IMU e TASI, oggetto di numerosi contenziosi tributari, elencando per ogni Comune consorziato, l'ammontare della richiesta avanzata all'ASI per un importo complessivo di euro 13.021.667,80.

In conclusione un passaggio sulle Zone Economiche Speciali. Il Consorzio partecipa, insieme agli altri Consorzi ASI della Regione, ad un tavolo permanente istituito dal nuovo Commissario di Governo della ZES Campania, Giosi Romano, Presidente dell'ASI di Napoli. "Stiamo lavorando- spiega- in due direzioni: l'istituzione di uno Sportello Unico per le ZES e l'individuazione di nuove aree. A tale scopo ogni Consorzio stralcerà dai perimetri delle proprie aree le superfici non destinate ad investimenti, quali strade, parcheggi e spazi verdi.

Sull'argomento interviene il Sindaco di Solofra, Michele Vignola, che auspica l'impegno del Consorzio affinché anche l'area del distretto conciario possa essere riconosciuta come area ZES. La



parola passa poi al Sindaco di Cervinara, Caterina Lengua, che ringrazia il Presidente Pisano per il rigore ed il senso di responsabilità dimostrati nella gestione dell'Ente.

Il Presidente illustra gli atti relativi al Piano Economico e Finanziario per l'anno 2022 e la relazione dei Revisori dei Conti che si conclude con parere favorevole.

Si passa alla votazione del Piano Economico e Finanziario 2022.

IL CONSIGLIO GENERALE

ad unanimità di voti, espressi per alzata di mano,

DELIBERA

Di approvare il "Piano Economico e Finanziario per l'anno 2022" unitamente al "Programma Triennale dei Lavori Pubblici" relativo al periodo 2022 – 2024, alla relazione illustrativa ed ai relativi allegati.

II SEGRETARIO



II PRESIDENTE /

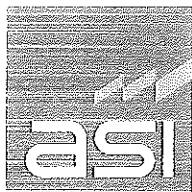
La seduta odierna termina alle ore **11.40**

Del che il presente verbale che, letto e confermato, viene sottoscritto dal Presidente e dal Segretario.

II SEGRETARIO

II PRESIDENTE)





CONSORZIO PER L'AREA
DI SVILUPPO INDUSTRIALE
DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

ORIGINALE DI PROCESSO VERBALE DEL COMITATO DIRETTIVO

Seduta in data 13 gennaio 2022

Deliberazione n. 2022/2/5

Oggetto: Piano economico e finanziario 2022. Provvedimenti

L'anno duemilaventidue, il giorno 13 del mese di gennaio alle ore 16,30 convocati a mezzo mail, si sono riuniti i signori:

1.	Pasquale PISANO	- Presidente	presente
2.	Michele SPINAZZOLA	- Vice Presidente	presente
3.	Yuri GIOINO	- Componente	presente
4.	Pasquale DE SANTIS	- Componente	presente

Partecipano alla seduta per il Collegio dei Revisori dei Conti:

1.	Dott. Giovanni ROMEO	- Presidente	presente
2.	Dott. Marco PUORRO	- Membro effettivo	assente
3.	Dott. Marco CORRADO	- Membro effettivo	presente

Il Presidente dell'assemblea, riconosciuta e fatta constatare la legalità dell'adunanza, dichiara aperta la seduta.

Svolge le funzioni di Segretario il Direttore Generale f.f., ing. Antonio Pizza.



IL COMITATO DIRETTIVO

Vista la relazione predisposta, unitamente agli atti contabili di cui all'oggetto, dal Dr. Luigi Ciriaco De Mita che qui di seguito si trascrive:

“Il Piano Economico e Finanziario in esame contiene le previsioni economiche e finanziarie all'esercizio 2022 ed i programmi di investimento e di attività, nel rispetto della legge regionale n. 19/2013.

Il Piano Economico è stato generato dalle stime dei costi e dei proventi. Il Piano Finanziario è la risultanza delle movimentazioni finanziarie che si prevede di realizzare nell'esercizio in corso.

I documenti contabili in oggetto sono il frutto di attente valutazioni che hanno fatto seguito ad ampio ed approfondito esame di tutte le varie poste. Lo schema di piano economico adottato ricalca la struttura del conto economico previsto dall'attuale normativa civilistica in materia.

Il Piano Economico per l'esercizio 2022 addiviene ad un risultato netto di pareggio nel rispetto della normativa regionale (legge n° 19/2013 art. 5 comma 5). Il risultato finale del piano finanziario è di €. 509.464,44 che rappresenta la previsione di liquidità alla chiusura del prossimo esercizio 2022”;

Visti ed esaminati gli atti contabili, sia in riferimento ai “costi e ricavi” del Conto Economico che alle “entrate ed uscite”, del Piano Finanziario relativi all'esercizio 2022;

Visto l'articolo 10 dello Statuto consortile vigente;

ad unanimità di voti, espressi nelle forme di legge,

DELIBERA

Sottoporre al Consiglio Generale, previa acquisizione del parere del Collegio dei Revisori dei Conti:

- lo schema di Piano Economico per l'esercizio 2022 con risultato finale a pareggio;
- lo schema di Piano Finanziario per l'esercizio 2022 nel risultato finale pari ad €. 509.464,44, che rappresenta la previsione di liquidità alla chiusura del prossimo esercizio, unitamente alla relazione illustrativa ed ai relativi allegati – tra i quali, in particolare, anche lo schema di “Programma Triennale” 2022/2024 e l'elenco annuale dei lavori riferiti al 2022 (D.Lgs. 163/2006 e s.m.i.) che si allegano al presente atto per costituirne parte integrante e sostanziale

IL SEGRETARIO



IL PRESIDENTE ✓

Piano Economico e Finanziario – anno 2022

Il Piano Economico e Finanziario in esame contiene le previsioni economiche e finanziarie all'esercizio 2022, ed i programmi di investimento e di attività, nel rispetto della legge regionale n. 19/2013.

Il Piano Economico è stato generato dalle stime dei costi e dei proventi. Il Piano Finanziario è la risultanza delle movimentazioni finanziarie che si prevede di realizzare nell'esercizio in corso.

I documenti contabili in oggetto sono il frutto di attente valutazioni che hanno fatto seguito ad ampio ed approfondito esame di tutte le varie poste. Lo schema di piano economico adottato ricalca la struttura del conto economico previsto dall'attuale normativa civilistica in materia.

Il Piano Economico per l'esercizio 2022 addiviene ad un risultato netto di pareggio nel rispetto della normativa regionale (legge n.19/2013 art.5 comma 5). Il risultato finale del Piano Finanziario è di euro 509.464,44 che rappresenta la previsione di liquidità alla chiusura dell'esercizio 2022.

Avellino, lì 13 gennaio 2022



IL RESPONSABILE UFFICIO CONTABILE

Dott. Luigi Cirino De Mita



CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

Sede in Contrada Campo Fiume n. 2/A - AVELLINO

Relazione del Comitato Direttivo sul Piano Economico/Finanziario 2022

Colleghi Consiglieri,

il 2022 sarà il primo esercizio completo di gestione del nuovo Comitato Direttivo insediatosi, com'è noto, a maggio del 2021. Come per gli scorsi esercizi, per la redazione del piano economico e finanziario 2022 si è tenuto conto dei risultati emersi dagli ultimi documenti contabili approvati, quali il bilancio di esercizio al 31 dicembre 2020, il piano economico/finanziario dell'anno 2021, nonché dei costi e ricavi rilevati a tutto il mese di ottobre 2021.

Il piano economico e finanziario in esame contiene i programmi di investimento e di attività relativi all'esercizio in corso, nel rispetto della legge regionale n. 19/2013.

L'insieme dei costi e dei proventi stimati hanno generato il Conto Economico complessivo dell'Ente.

I flussi di cassa che si prevede di realizzare nel corso dell'esercizio in esame hanno costituito il piano finanziario 2022.

I due documenti contabili in oggetto sono il frutto di attente valutazioni che hanno fatto seguito ad ampio ed approfondito esame di tutte le varie poste.

Si procede ora ad una valutazione precisa e dettagliata delle singole voci di costo e di ricavo al fine di illustrarne la destinazione e giustificarne l'entità.

- La voce "Ricavi per vendita di aree" raccoglie il valore dei presumibili atti di compravendita da stipularsi nel corso dell'anno 2022, l'importo di questa posta deriva, principalmente, da una operazione immobiliare (terreno ex. Edison) già prevista per lo scorso esercizio ma fino ad oggi rimasta sospesa e da alcune sopravvenienze che potranno essere ricavate dagli accordi con la RFI. È intenzione di questo comitato mettere inserire nel piano di dismissioni delle partecipate

la liquidazione della Solofra Service S.r.l. riportando in capo al Consorzio la gestione degli immobili di proprietà;

- La posta "Ricavi per prestazioni di servizi", il cui importo scaturisce dal dettaglio delle singole gestioni, rappresenta il complesso dei ricavi derivanti dai servizi forniti dal Consorzio alle aziende ubicate negli agglomerati industriali: la somministrazione idrica, il servizio fognario e di depurazione, i canoni di locazione attivi, i servizi di istruttoria ed amministrativi in generale; in questo conto confluiscono tra gli altri anche i ricavi derivanti dalla gestione (manutenzione) delle aree industriali realizzate ai sensi dell'art. 32 legge 219/81 le cosiddette "aree industriali del cratere" e delle aree tradizionali di Pianodardine, Valle Ufita, Valle Caudina, Solofra (c.d. costi fissi pagati dalle aziende insediate).

Nel corso del 2018 il Consorzio ASI ha sottoscritto un protocollo di intesa con l'Unione Industriali di Avellino che prevede l'applicazione di nuove tariffe rispetto a quelle già applicate e l'introduzione *ex novo* del pagamento dei servizi per le aree industriali di Pianodardine, Valle Ufita, Valle Caudina, Solofra. Già alla fine del 2018 l'ASI ha iniziato le procedure per formalizzare la riscossione dei canoni concordati. La riscossione delle nuove tariffe procede a rilento anche a causa delle problematiche legate alla pandemia. Gli incassi previsti per l'anno 2022, in leggero incremento rispetto a quelli del 2020, sono pari ad euro 4.164.919,00.

- Ulteriori ricavi sono garantiti, per euro 86.507,00, dai contributi versati annualmente dai consorziati. È, quindi, possibile evidenziare che le entrate correnti stimate per il 2022 sono pari ad euro 4.251.426,00, senza tener conto delle cessioni di lotti e di immobili, ed al netto degli impieghi per la realizzazione di opere pubbliche.

- "Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni": per il 2022 l'importo è calcolato sulla base della previsione dei SAL ad effettuarsi nel 2022 per opere già appaltate in quanto non è prevista la realizzazione di nuove opere pubbliche finanziate. Infatti, l'allegato "**PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE 2022/2024**" non prevede lavori relativi al 1° anno. L'importo dei lavori che si prevede di completare nel 2022 è pari ad euro 2.388.949,00. Le voci di costo inerenti a questa spesa sono riportate ai punti a2) euro 2.150.055,00 e b2) euro 238.895,00 del piano economico. In contropartita nei ricavi è riportata la voce di ricavo "4) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni" per euro 2.388.949,00.

- L'importo attribuito alla voce "Costi per acquisto di aree per opere" è pari a zero per il 2022.

- Le residue voci della posta n° 6 sono state previste in ragione dell'andamento dei costi sostenuti nell'esercizio 2021.

- L'importo iscritto nella posta "Appalti per servizi" scaturisce dall'importo della Convenzione in essere con il CGS (ora ASIDEP, giusto contratto di affitto stipulato nel corso del 2019) per

euro 864.000,00 e dalla Convenzione con la società Irpinia Multiservizi per euro 520.000,00. A differenza di quanto previsto nel PEF 2021, le spese per manutenzioni ordinarie già a partire dalla seconda metà del 2021 sono state "contingentate", pertanto, per il 2022, è prevista una importante riduzione dell'importo stanziato. Com'è noto, nel corso del 2018 il C.G.S. ha presentato istanza per l'ammissione al concordato preventivo c.d. "in bianco". Alla fine del 2018 è stato presentato il Piano di Concordato che prevede che la gestione dell'attività attualmente in capo al CGS venga svolta attraverso un affitto di azienda da altra società dell'ASI (l'ASIDEP), con successiva gara per l'identificazione di un socio industriale. Pertanto, dal primo marzo del 2019 la gestione della depurazione, così come previsto dal Piano di Concordato, è affidata (giusto contratto di affitto di azienda) all'ASIDEP, di cui l'ASI detiene sempre il 100%. A dicembre 2020 la procedura di concordato è stata archiviata dal Tribunale di Avellino e il 2 gennaio 2021 si è provveduto a depositare una nuova proposta concordataria, l'adunanza per il voto dei creditori, dopo vari rinvii, è fissata al 22 marzo 2022. Il Consorzio ASI – con decreto dirigenziale della Regione Campania n.185 del 6.04.2018 – ha ottenuto un finanziamento a fondo perduto dell'importo di euro 5.267.911,43 per l'efficientamento ed il riammodernamento dei depuratori. La gara è già stata aggiudicata ed i lavori di ammodernamento previsti sono in corso; purtroppo, anche a causa dell'emergenza Covid ed alla presenza nelle vasche di fanghi accumulatisi da decenni, i lavori hanno subito uno slittamento di quasi due anni e l'Asidep ha subito un abnorme calo di fatturato nel corso degli esercizi 2020 e 2021, potendo contare solo sul 15% della capacità produttiva degli impianti. Si è reso necessario, pertanto, nel 2020 e nel 2021 un intervento dell'ASI per compensare l'impossibilità dell'Asidep di utilizzare gli impianti per il conto terzi. Ad ogni modo, i lavori sono oramai quasi completamente ultimati e l'attuazione dei predetti investimenti ed il conseguente efficientamento degli impianti garantiranno, a parità di servizi, un minor costo per il consorzio ASI di Avellino ed un maggior ricavo relativo ad un maggior quantitativo di reflui da trattare a parità di costi attuali. Pertanto, per il 2022 non è stata prevista alcuna voce di indennizzo.

- come detto la posta "Appalti per opere pubbliche" insieme alla voce "Altri (spese tecniche amm.ve) per opere" costituiscono il costo di realizzazione delle opere pubbliche come esattamente riportate alla voce dei ricavi: "Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni".
- La posta "Altri per servizi" è la composizione di diverse voci di costo e specificamente per energia elettrica, neve e strade collegate ai servizi affidati alla Multiservizi e fornitura di acqua.
- La posta "Manutenzione opere pubbliche" rappresenta la spesa prevista per manutenzioni straordinarie cui dovranno essere soggette alcune opere di proprietà del Consorzio, stimate dello stesso importo dell'anno precedente.

- Le residue voci della posta n° 7 sono state previste in ragione dell'andamento dei costi effettivamente sostenuti nel 2021. Questo comitato ha avviato una politica di riduzione delle spese per consulenze professionali e per consulenze legali che, dovrebbe iniziare a dare i suoi effetti nel corso dell'esercizio 2022, pertanto tali spese sono previste a ribasso rispetto alle previsioni contenute nel PEF 2021.
- I "Costi per il personale" sono la risultanza delle varie voci di spesa del personale dipendente con l'applicazione dei contratti collettivi di lavoro vigenti per il corrente esercizio. È prevista una riduzione rispetto alle previsioni del 2021 in quanto l'organico si è ridotto di un'altra unità.
- Il valore degli "Ammortamenti delle immobilizzazioni materiali" pari ad euro 1.559.688,00 è stato calcolato sulla base delle aliquote già utilizzate per la predisposizione del bilancio di esercizio scorso, l'importo di questa voce è strettamente connesso al rilevante ammontare del patrimonio immobiliare (immobilizzazioni materiali) dell'Ente. Il valore delle immobilizzazioni materiali riportato nell'ultimo bilancio approvato (2020) è pari ad euro 323.546.203,00. L'effetto degli ammortamenti è parzialmente compensato dall'iscrizione tra le sopravvenienze attive dei contributi ex art. 55 Testo Unico per euro 1.459.229,00.
- Le variazioni delle rimanenze (in diminuzione per euro 310.456,00) sono da imputarsi alle operazioni di vendita descritte alla voce "ricavi per vendita di aree".
- Le altre voci delle poste n° 12 e n° 14 sono state determinate in ragione dell'andamento dei costi sostenuti nei precedenti esercizi, con la sola eccezione della voce imposta "IMU" imputata per euro 941.091,00 quale "accantonamento" per rischi in previsione di una ipotetica soccombenza nei giudizi in corso, la cui evoluzione dipenderà anche dall'eventuale decisione dell'ASI di pagare l'IMU corrente in via prudenziale (su cui richiedere poi il rimborso); pertanto, sempre in via prudenziale, è stata prevista anche l'uscita di cassa. Tale imputazione si è resa necessaria a causa dei numerosi giudizi a favore delle amministrazioni comunali richiedenti che sono stati pronunciati nei vari gradi di contenzioso attualmente in essere.
- La voce "Proventi finanziari da titoli iscritti nell'attivo circolante" rappresenta la previsione degli interessi che matureranno sulle disponibilità finanziarie, nonché degli interessi e delle penalità che le aziende utenti dei servizi consortili dovranno per ritardati pagamenti e, infine, degli interessi che matureranno sui crediti fiscali.
- La posta relativa agli "Interessi ed altri oneri finanziari" è rappresentata dagli interessi previsti nel piano di ammortamento del mutuo accesi per la realizzazione di una opera consortile finanziate parzialmente dalla Regione Campania. Sono stati altresì aggiunti gli interessi stimati sull'ultimo mutuo acceso con la BCC di Flumeri, in decremento rispetto al 2021 in quanto il mutuo è in costante ammortamento.

- La posta "Proventi" da contributi art. 55, per un importo di euro 1.459.229,00 (che compensa parzialmente la voce passiva degli ammortamenti), come detto, rappresenta quota parte dei contributi incassati per la realizzazione delle opere; detta posta partecipa alla formazione del reddito di esercizio tra i componenti positivi.

- Nella voce 21) Oneri - "varie" sono riportate le previsioni di spesa relative ad oneri per multe e ammende e per minusvalenze da contenziosi (soprattutto legati agli espropri);

- Il risultato prima delle imposte rappresenta un utile di euro 24.116,00 che, dopo aver dedotto le imposte di competenza dell'esercizio pari a euro 24.116,00 (calcolate su di un reddito tassabile presunto IRES ed IRAP), addiviene al risultato netto previsto di pareggio economico.

Il piano finanziario prevede le movimentazioni dei flussi di cassa che si presume di realizzare nel corso dell'esercizio in esame. Per il dettaglio delle singole voci si rinvia alla lettura del documento stesso in quanto la maggior parte delle poste trova riscontro nelle analoghe voci del piano economico, le residuali voci d'incasso di crediti e pagamento di debiti risultano dalla previsione di riscossione di somme dovute a vario titolo da clienti, Enti partecipanti, Erario, ecc., nonché di liquidazione di debiti verso imprese appaltatrici, oneri per espropriazione, ecc.

Si confida che codesto Consiglio Generale voglia approvare il Piano Economico e Finanziario 2022 ed il piano triennale delle opere pubbliche 2022/2024 così come predisposti e presentati.



CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

Sede C.da Campo Fiume 2/A- AVELLINO

PIANO ECONOMICO 2022

PEF
2021

Valori espressi in Euro

A) Valore della produzione

1) Ricavi delle vendite e delle prestazioni

-ricavi per vendita aree

3.028.510

3.831.300

-ricavi per prestazioni di servizi

4.164.919

3.967.702

7.193.429

7.799.002

2) Variazione delle rimanenze di prodotti in lavorazione, semilavorati e finiti

3) Variazioni dei lavori in corso su ordinazione

4) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni

2.388.949

5) Altri ricavi e proventi:

- vari

- contributi in conto esercizio

86.507

86.507

86.507

86.507

Totale valore della produzione

9.668.885

7.885.509

B) Costi della produzione

6) Per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci

a) Terreni per lotti industriali

1.185.198

b) Costi per acquisto di aree per opere

c) Materiale di consumo, cancelleria

5.265

7.231

d) Metano per riscaldamento

2.701

1.190.463

9.932

7) Per servizi

a1) Appalti per servizi

1.384.000

1.811.932

a2) Appalti opere pubbliche

2.150.055

a3) Appalti, spese tecniche amm.ve Area Tecnica

73.872

66.230

b1) Altri per servizi

751.444

887.490

b2) Altri (spese tecniche amm.ve) per opere

238.895

b3) Manutenzioni opere pubbliche

305.000

305.000

c) Energia elettrica e canoni idrici

11.981

12.433

d) Postali e telefoniche

6.724

9.765

e) Pulizie

8.554

6.944

f) Noleggio attrezzature ufficio

4.023

3.889

g) Consulenze professionali

91.032

94.321

h) Legali, notarili e spec.incarichi

120.422

150.111

i) Compensi e rimborso spese Amministrat

190.215

177.215

l) Compensi e rimborso spese Sindaci

112.112

105.112

m) Contributi Amm.ri e Revisori

38.679

32.679

n) Premi di assicurazione

86.111

55.670

o) Assistenza computers e software

6.845

7.846

p) Manut.ni e rip.ni macchine e impianti ufficio

1.567

1.567

q) Servizi e costi diversi

29.644

12.115

r) Spese di rappresentanza

1.121

1.121

s) Pubblicità, convegni, congressi, fiere

541

541

t) Commissioni bancarie e assicurative

5.055

2.055

u) Diritti di segreteria e vari

2.988

2.988

v) Quote associative

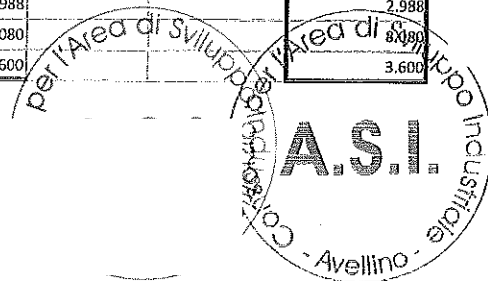
8.080

8.080

z) Vigilanza

3.600

3.600



		5.632.560		3.758.703
8) Per godimento di beni di terzi				
9) Per il personale				
a) Salari e stipendi	864.682			950.455
b) Oneri sociali	232.220			233.352
c) Trattamento di fine rapporto	75.215			83.465
d) Trattamento di quiescenza e simili				
e) Altri costi	1.847			1.847
		1.173.964		1.269.119
10) Ammortamenti e svalutazioni				
a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali	39.877			39.877
b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali	1.519.811			1.521.124
c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni				
d) Svalutazioni dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide				
		1.559.688		1.561.001
11) Variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	310.456			1.680.000
12) Accantonamento per rischi				
13) Altri accantonamenti				
14) Oneri diversi di gestione				
a) Tasse Comunali (previsione Imu)	941.091			401.090
b) Imposta sostitutiva	1.205			1.205
c) Tasse di Concessione Governative	520			520
d) Tributi vari	140.070			142.070
e) Canoni demaniali	547			547
		1.083.433		545.432
Totale costi della produzione			10.950.564	8.824.187
Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)			-1.281.678	-938.678
C) Proventi e oneri finanziari				
15) Proventi da partecipazioni:				
- da imprese controllate				
- da imprese collegate				
- altri				
16) Altri proventi finanziari:				
a) da crediti iscritti nelle immobilizzazioni				
- da imprese controllate				
- da imprese collegate				
- da controllanti				
- altri				
b) da titoli iscritti nelle immobilizzazioni				
c) da titoli iscritti nell'attivo circolante				
- banche e titoli	1.550			550
- altri crediti	1.718			2.818
		3.268		3.368
d) proventi diversi dai precedenti:				
- da imprese controllate				
- da imprese collegate				
- da controllanti				
- altri				
17) Interessi e altri oneri finanziari:				
- da imprese controllate				

- da imprese collegate				
- da controllanti				
- altri	52.009			73.009
		52.009		73.009
Totale proventi e oneri finanziari			-48.741	-69.641
D) Rettifiche di valore di attività finanziarie				
18) Rivalutazioni:				
a) di partecipazioni				
b) di immobilizzazioni finanziarie				
c) di titoli iscritti nell'attivo circolante				
19) Svalutazioni:				
a) di partecipazioni				
b) di immobilizzazioni finanziarie				
c) di titoli iscritti nell'attivo circolante				
Totale rettifiche di valore di attività finanziarie				
E) Proventi e oneri straordinari				
20) Proventi:				
- sopravvenienze attive per contr.straord.				
- sopravvenienze attive per IVA finanziata				
- varie: contributi art. 55	1.459.229			1.439.887
		1.459.229		1.439.887
21) Oneri:				
- minusvalenze da alienazioni				
- sopravvenienze passive concordato C65				300.000
- varie	104.694			105.704
		104.694		405.704
Totale delle partite straordinarie			1.354.535	1.034.183
Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)			24.116	25.864
22) Imposte sul reddito dell'esercizio		24.116		25.864
23) Utile (Perdita) dell'esercizio		-	0	0

CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

Sede C.da Campo Fiume 2/A- AVELLINO

PIANO FINANZIARIO 2022

Valori espressi in Euro

A) Entrate monetarie per:		
1) Ricavi per vendite e prestazioni	6.499.137,00	
2) Altri ricavi e proventi	86.507,00	
3) Altri proventi finanziari	3.268,00	
4) Alienazioni di beni ammortizzabili		
5) Incasso di crediti esistenti all'inizio del periodo	323.683,80	
6) Finanziamenti relativi all'attività del Consorzio	3.218.588,09	
Totale A		10.131.183,89
B) Uscite monetarie per:		
1) Acquisto di materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	1.190.463,00	
2) Servizi	5.632.559,83	
3) Personale	1.173.963,79	
4) Oneri diversi di gestione, tributari e finanziari	1.264.252,27	
5) Acquisti di beni ammortizzabili	-	
6) Rimborso di debiti esistenti all'inizio del periodo	923.123,00	
7) Copertura perdite società partecipate		
8) Rimborso di fin.li per l'attività del Consorzio	245.977,64	
Totale B		10.430.339,53
Differenza tra entrate e uscite monetarie (A-B)		- 299.155,64
Esistenza iniziale di cassa		
		808.620,00
Somma algebrica delle entrate e uscite monetarie		- 299.155,64
Esistenza finale di cassa		509.464,44

CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE 2022/2024 ELENCO ANNUALE 2022 (art. 21, c. 1, D.Lgs. 18/04/2016, n. 50 e s.m.i.)

Approvato con Delibera del Consiglio Generale n. _____ in data _____

Il Direttore Generale f.f.



Scheda 1.:

PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE 2022/2024

DEL CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

QUADRO DELLE RISORSE DISPONIBILI

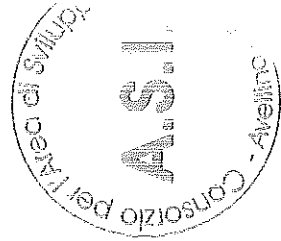
TIPOLOGIE RISORSE	Arco temporale di validità del programma			
	Disponibilità finanziaria primo anno	Disponibilità finanziaria secondo anno	Disponibilità finanziaria terzo anno	Importo Totale
Entrate aventi destinazione vincolata per legge		10.046.862,18	22.437.717,64	32.484.579,82
Entrate acquisite mediante contrazione di mutuo	0,00	0,00	0,00	0,00
Entrate acquisite mediante apporti di capitali privati	0,00	0,00	0,00	0,00
Trasferimento di Immobili ex art. 53, c. 6 e 7 - D.lgs. n. 163/2006	0,00	0,00	0,00	0,00
Stanzamenti di bilancio	0,00	100.000,00	489.039,00	589.039,00
Altro	0,00	0,00	0,00	0,00
Totali	0,00	10.146.862,18	22.926.756,64	33.073.618,82

	Importo (€)
Accantonamento di cui all'art. 12 , c. 1, D.P.R. n. 207/2010 riferito al 1° anno	0,00



PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE 2022/2024
DEL CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DELLA PROVINCIA DI AVELLINO
ARTICOLAZIONE DELLA COPERTURA FINANZIARIA

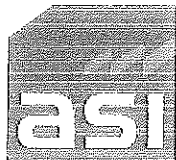
N. progr.	Cond. Int. Annuale	CODICE ISTAT			Tipologia	Categoria	DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO	Priorità	STIMA DEI COSTI DEL PROGRAMMA				Cessione immobili	Apporto di capitale privato	
		Reg.	Prov.	Com.					Primo Anno	Secondo Anno	Terzo Anno	Totale		Importo	Tipologia
1	1	015	064	075	06	A01 01	Manutenzione straordinaria area antistante stabilimento FCA e viabilità S.S. Appia dal Km. 302+600 al Km 304+300	1	0,00	100.000,00	489.039,00	589.039,00	N	0,00	
2	2	015	064	025	06	A04 39	Miglioramento condizioni di sicurezza della viabilità a servizio dell'A.L. di Valle Caudina ed Asse Attrezzato - Tratto S.Martino V.C. /Paolisi	1	0,00	4.833.945,68	0,00	4.833.945,68	N	0,00	
3	3	015	064	025	01	A04 39	Infrastrutture Agglomerato Industriale Valle Caudina	3	0,00	0,00	10.500.000,00	10.500.000,00	N	0,00	
4	4	015	064	074	04	A04 39	Impianto di sollevamento reflui Area Industriale di Pianodardine	2	0,00	1.088.306,25	0,00	1.088.306,25	N	0,00	
5	5	015	064	008	06	A01 01	Miglioramento condizioni di sicurezza della viabilità a servizio dell'A.L. di Pianodardine	1	0,00	4.124.610,25	0,00	4.124.610,25	N	0,00	
6	6	015	064	032	06	A01 01	Miglioramento condizioni di sicurezza della viabilità a servizio dell'A.L. di Valle Urta	1	0,00	0,00	4.701.953,80	4.701.953,80	N	0,00	
7	7	015	064	065	06	A01 01	Miglioramento condizioni di sicurezza della viabilità a servizio dell'A.L. di Nusco-Lioni- S. Angelo dei Lombardi	2	0,00	0,00	2.719.700,72	2.719.700,72	N	0,00	
8	8	015	064	030	06	A01 01	Miglioramento condizioni di sicurezza della viabilità a servizio dell'A.L. di Conza della Campania	3	0,00	0,00	879.599,54	879.599,54	N	0,00	
9	9	015	064	015	06	A01 01	Miglioramento condizioni di sicurezza della viabilità a servizio dell'A.L. di Nefico	3	0,00	0,00	976.040,67	976.040,67	N	0,00	
10	10	015	064	092	06	A01 01	Miglioramento condizioni di sicurezza della viabilità a servizio dell'A.L. di Portara	3	0,00	0,00	636.267,02	636.267,02	N	0,00	
11	11	015	064	079	06	A01 01	Miglioramento condizioni di sicurezza dell'Asse Attrezzato Valle Caudina/Pianodardine - Tratto S.Martino V.C. /Rocabascerana	2	0,00	0,00	2.024.155,89	2.024.155,89	N	0,00	
TOTALE									0,00	10.146.362,18	22.926.756,64	33.073.118,82			



PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE 2022/2024
DEL CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DELLA PROVINCIA DI AVELLINO
ELENCO ANNUALE - ANNO 2022

Cod. Int. Annuale	CODICE UNICO INTERVENTO - CUI	CUP	DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO	CPV	Responsabile del Procedimento Nome Cognome	Importo annualità	Importo totale intervento	Finalità	Conformità		Priorità	STATO PROGETTAZIONE APPROVATA	Tempi di esecuzione	
									Urb S/N	Amb S/N			TRIM/ANNO INIZIO LAVORI	TRIM/ANNO FINE LAVORI
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					TOTALE	0,00	0,00							





CONSORZIO PER L'AREA
DI SVILUPPO INDUSTRIALE
DELLA PROVINCIA DI AVELLINO

ATTESTATO PUBBLICAZIONE ALBO CONSORTILE

Numero registro	00024 / 2022
Riferimento	2022/2/5 Delibere Comitato Direttivo
Data Pubblicazione	20/01/2022
Data Scadenza	04/02/2022
Ente	ASI
Oggetto	Piano economico e finanziario 2022, Provvedimenti

Il responsabile della pubblicazione



RELAZIONE DEL
COLLEGIO DEI REVISORI
DEI CONTI

AL

PIANO ECONOMICO E FINANZIARIO
2022

I Componenti:

il presidente: dott. rag. Giovanni Romeo

i revisori: dott. Marco Puorro

dott. Marco Corrado



Il giorno 19 gennaio 2022, alle ore 09:00 presso la sede del Consorzio A.S.I. della Provincia di Avellino, si è riunito il Collegio dei Revisori dei Conti al fine di esprimere il proprio parere al Piano Economico e Finanziario di previsione per l'esercizio 2022, predisposto ed approvato dal Comitato Direttivo del Consorzio A.S.I. di Avellino, con Delibera n. 2022/02/05 del 13 gennaio 2022.

Il suddetto Piano previsionale dovrà essere sottoposto all'approvazione del Consiglio Generale, come stabilito dall'art. 8 del nuovo Statuto Consortile, entro la scadenza ultima del 30 gennaio 2022 perché possa spiegare ogni utile efficacia.

I valori in esso esposti rappresentano, numericamente, la programmazione dell'attività del Consorzio relativa all'anno 2022.

Detta programmazione tiene conto degli obiettivi economici e finanziari dell'Ente che gli Amministratori si prefiggono di raggiungere nel corso del prossimo esercizio finanziario, nel rispetto della normativa in vigore e delle potenzialità di sviluppo dell'Ente stesso.

I valori programmati per l'anno 2022 possono essere così schematizzati:

PIANO ECONOMICO ANNO 2022	
Valore della produzione	9.668.885,00
Costi della produzione	10.950.564,00
Differenza	-1.281.678,00
Saldo dei Proventi ed Oneri Finanziari	48.741
Rettifiche di valore di attività finanziarie	0,00
Proventi ed oneri straordinari	1.354.335
Risultato prima delle imposte	24.116,00
Imposte sul reddito dell'esercizio	24.116,00
Utile o perdita al netto	0

Le imposte, in ossequio al principio della prudenza, sono state quantificate in misura pari al risultato economico di previsione.

PIANO FINANZIARIO ANNO 2022

Entrate monetarie	10.131.183,89
Uscite monetarie	10.430.339,53
Differenza	-299.155,64
Esistenza iniziale di cassa al 01/01/2022	808.620,08
Esistenza finale di cassa al 31/12/2022	509.464,44

Per tale ultimo valore, va evidenziato che trattasi di valore previsionale, valorizzato sulla scorta di una valutazione del cash-flow corrente e dei relativi saldi di cassa al 31/12/2021 e 31/12/2022. Tale saldo non tiene inoltre conto del deposito vincolato di € 500.000,00 prestato a garanzia del mutuo stipulato con Bcc Flumeri per € 1.500.000,00.

Per un più immediato raffronto con gli anni precedenti, si rappresentano, sotto il profilo numerico, i dati riassuntivi dei piani economici e finanziari dell'ultimo triennio:

PIANI ECONOMICI (ultimo quadriennio)

ANNO	2022	2021	2020	2019
A) Valore della produzione	9.668.885,00	12.782.179,00	9.393.246,23	15.150.358,87
B) Costi della produzione	10.950.564,00	13.720.857,00	10.548.759,67	16.177.053,43
Differenza tra valore e costi della produzione	-1.281.678,00	-938.678,00	-1.155.513,44	-1.026.694,56
C) Proventi e oneri finanziari	-48.741,00	-69.641,00	-102.641,00	-158.306,00
D) Rettifiche di valore di att. finanziarie	0,00	0,00	0,00	0,00
E) Proventi e oneri straordinari	1.354.535,00	1.034.813	1.289.419,00	1.200.402,56
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	24.116,00	25.864,00	31.265,00	15.402,00
Imposte sul reddito d'esercizio	24.116,00	25.864	31.265,00	15.402,00
UTILE (PERDITA) DELL'ESERCIZIO	0	0	0	0

PIANI FINANZIARI (ultimo quadriennio)

ANNO	2022	2021	2020	2019
Consistenza di cassa al 1° gennaio	808.620,08	1.360.247,76	83.938,92	1.170.782,38
Entrate monetarie	10.131.183,89	11.125.327,92	9.474.753,63	15.776.344,87
Uscite monetarie	10.430.339,53	12.448.995,55	9.410.651,78	15.672.628,83
Differenza tra Entrate e Uscite monetarie	-299.155,64	-1.293.667,63	14.101,84	103.716,04
Consistenza finale di cassa al 31 dicembre	509.464,44	66.582,13	98.040,76	1.274.498,42

Quanto riportato nei suddetti prospetti riassuntivi è più nei dettagli esplicitato nel Piano Economico/Finanziario e nella sua relazione di accompagnamento con relativa analisi prospettica temporale effettuata dal Comitato Direttivo.

Dall'esame di quest'ultima, risulta che:

1. per l'anno 2022, i criteri di valutazione rispetto agli anni precedenti risultano invariati;

2. ai fini della redazione del Piano Economico 2022, le attività sono state classificate nei seguenti tre centri di profitto e di costo:

2.1 Centro dei profitti e costi derivanti dalle opere da realizzare in esecuzione delle convenzioni con Enti Finanziatori;

2.2 Centro dei profitti e costi derivanti dalle prestazioni di servizio effettuati dal Consorzio;

2.3 Centro dei restanti proventi/costi generali.

3. Lo schema del piano economico:

a.1 Risulta formalmente strutturato alle previsioni della normativa civilistica;

a.2 Rispetta il risultato netto di pareggio come previsto dalla relativa norma regionale (legge 19/2013).

a.3 Il documento è integrato da un prospetto analitico dei costi indifferibili ed essenziali, riconducibili esclusivamente al normale funzionamento dell'Ente, secondo il disposto ex art. 159 del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

Il Collegio:

- preso atto:

a) delle previsioni da parte del Consorzio;

b) della volontà di rispettare i criteri redazionali del documento contabile;

c) che il documento contabile presenta un formale risultato di pareggio;

- rilevato in particolare:

a) che il comitato direttivo ha raccolto i suggerimenti consegnati da questo collegio e che in particolare si ritiene apprezzabile la previsione di un fondo IMU

già suggerito più volte anche nel corso dell'esercizio;

b) che sono state previste le potenziali incidenze economico finanziarie riguardanti i rapporti con le partecipate;

- c) che la solidità patrimoniale dell'ente rimane tale da non destare particolari preoccupazioni nonostante il perdurante precario equilibrio finanziario nel breve termine per i motivi già più volte rappresentati e verso la soluzione dei quali, con fatica il consorzio sta operando, per porre rimedio;
- d) che anche quest'anno tra la consistenza finale di cassa prevista nel piano finanziario 2020 e la effettiva consistenza iniziale riportata nel piano finanziario 2021 è evidente una sensibile differenza positiva rappresentata dai saldi dei conti correnti relativi alle opere finanziate che sono in corso di realizzazione;

Invita il Consorzio:

- a) a continuare e ancora meglio analizzare, razionalizzare e monitorare con priorità assoluta, le partecipazioni in società ed enti, in particolare, in ordine alla procedura concordataria ancora in corso;
- b) ad un maggior impegno nell'adottare in generale ogni procedura utile al monitoraggio e controllo delle dinamiche finanziarie così da garantire il puntuale assolvimento degli impegni ed il raggiungimento degli obiettivi previsti valutando e determinando in merito all'esigenza di potenziare l'ufficio contabile;
- c) a monitorare ed analizzare le potenziali evoluzioni dei contenziosi allo scopo di apportare tempestivamente eventuali integrazioni;
- d) a monitorare, in generale, costantemente i dati finanziari previsionali analizzandone con particolare attenzione gli scostamenti ed eventualmente apportando le opportune variazioni;
- e) a comunicare agli uffici competenti di effettuare le conseguenti rettifiche ed i conseguenti adempimenti con immediatezza.

Invita inoltre:

- a monitorare l'andamento dei ricavi e delle entrate in considerazione anche del perdurare dell'emergenza COVID che, come noto, ha già generato ripercussioni negative sulle gestioni economico finanziarie;
- a valutare l'adozione di misure e/o operazioni straordinarie, anche temporanee, idonee a garantire il raggiungimento degli obiettivi previsti dal piano.

Il collegio tenuto conto di tutto quanto sopra riportato e della solidità patrimoniale dell'ente, ritenendo sostanzialmente congrui, coerenti e attendibili i valori riportati, esprime

parere favorevole

all'approvazione del Piano Economico e Finanziario per l'anno 2022 del Consorzio A.S.I. della Provincia di Avellino.

Il Collegio dei Revisori dei Conti.

Il presidente: dott. rag. Giovanni Romeo

Il revisore: dott. Marco Puorro

Il revisore: dott. Marco Corrado

